

VITALITY

Le boost idéal pour votre offre



essential

SPECIFICITES TECHNIQUES

- Alimentation secteur : 220-240V; 50/60HZ
- Consommation électrique : 0,65 kW
- Gestion food : prédisposé pour la conservation des produits alimentaires avec une température de 3°C sur les trois plateaux inférieurs. Dispositif de sécurité pour le contrôle de la température (dans les deux derniers plateaux produits) et blocage des spires si les conditions réglementaires pour les produits périssables ne sont pas respectées.
- Groupe frigo facilement accessible et amovible. Manutention simplifiée grâce au filtre anti-poussière amovible.
- Gaz réfrigérant : R290, capacité de gaz 100g

CARACTERISTIQUES

- 6 plateaux, 8 spires.
- Kit d'accessoires avec 8 portes-produits.
- Isolation du distributeur réalisée avec un matériau offrant un coefficient d'isolation thermique élevé.
- Grande vitrine illuminée en verre magnétron à faible émission, éclairée par des lumières LED blanches permettant une exposition optimale du produit en vitrine.
- Vitrine avec dispositif anti-condensation.
- Porte comprenant une surface personnalisable via adhésif et cadre en aluminium noir verni.
- Disposition des plateaux réglable : 7,5mm entre les trous de fixations du guide plateau permettant une meilleure flexibilité de la configuration interne.

- Porte de récupération produit push avec dispositif antivol.
- Version disponible avec étiquettes électroniques (Electronic Tags) pour la visualisation des prix.

MODELE MASTER

- Clavier alphanumérique illuminé avec 12 boutons.
- Ecran couleur LCD TFT 3.5" personnalisable.
- Système d'introduction et restitution monnaie standard.

MODELE SLAVE

- La version slave fonctionne en combinaison avec une seule machine chaude ou snack&food master, avec un unique système de paiement.
- Clavier de sélection alphanumérique présent sur la machine master.

ACCESSOIRES

- Kit de plateau sandwich (7 sélections).

SYSTÈME DE PAIEMENT

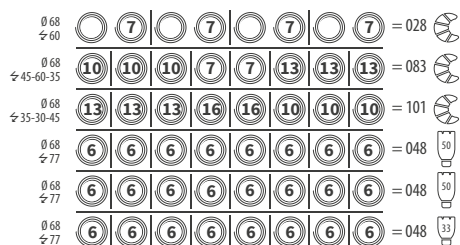
- Compatible avec tous les principaux systèmes de paiement basés sur les protocoles Executive et MDB.

ENVIRONNEMENT

- Mode économie d'énergie : possibilité de gérer l'extinction de l'éclairage LED à des horaires déterminés.
- Tiroir en plastique recyclé à 50 % (sur le modèle SLAVE).
- Conforme aux directives **ROHS** et **RAEE**.

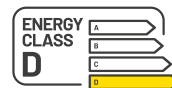
MODÈLE VITALITY	VITALITY L 6-44 MA	VITALITY L 6-44 MA DISP	VITALITY L 6-44 SL
Version	master	master	slave
Clavier alphanumérique	■	■	-
Étiquettes électroniques	-	■	-
Sélections / capacités	44/356	44/356	44/356
Plateaux/ spires	6/8	6/8	6/8
Capteur de chute produit	■	■	■
► Classe énergétique	D	D	TBD
Dimensions	1830H x 870L x 800P	1830H x 870L x 800P	1830H x 720L x 800P
Poids	243 KG	243 KG	202 KG

VITALITY MASTER / SLAVE



DIAMÈTRE MM PAS MM SNACKS BOUTEILLES

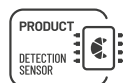
○ SPIRALE SIMPLE ○ ○ KIT DOUBLE SPIRALE / MOTEUR DROIT ET GAUCHE



CLASSE ÉNERGÉTIQUE



MATÉRIAUX RECYCLÉS



CAPTEUR DETECTION CHUTE DES PRODUITS



REFRIGÉRATION 3°C



ÉCONOMIE D'ÉNERGIE



DISPOSITIF DE CONTRÔLE DE LA TEMPÉRATURE



AFFICHEUR NUMÉRIQUE POUR LES PRIX