



LEI700 PLUS



LEI700 PLUS SMART

DESIGN E TECNOLOGIA, UNA MACCHINA DI ALTA QUALITÀ PER RISPONDERE AD OGNI TIPO DI ESIGENZA.

LEI700 PLUS, distributore automatico di bevande calde e fredde con capacità di 700 bicchieri. Il design espressivo e dinamico della macchina è messo in risalto dalla retroilluminazione della porta e dai profili in alluminio.

INTERFACCIA UTENTE

- Interfaccia utente intuitiva:
Smart: tastiera con tecnologia touchscreen saw (surface acoustic wave), con 30 ampi pulsanti retroilluminati, 4 preselezioni e una tastiera alfanumerica a 12 tasti.
- LEI700 PLUS può anche essere aggiornata in modo molto semplice in macchina touchscreen multimedia 32" grazie al kit opzionale.
- Dosaggio zucchero.
- Introduzione moneta antivandalico di serie.
- Segnale di avviso bevanda pronta.
- Display alfanumerico LCD a 32 caratteri.
- Sportello vano erogazione a caduta rallentata.
- Conforme ad uso minori e disabili in base alle normative vigenti.

Bianchi Vending



GCS, PAT.
GRINDING
CONTROL SYSTEM
(OPZIONE)



CUP
SENSOR
DETECTION
(OPZIONE)



LED, LOW
VOLTAGE
LIGHTING



PATENTED
ESPRESSO
GROUP



ENERGY
SAVING
MODE
(OPZIONE)

SPECIFICHE TECNICHE

• ALIMENTAZIONE ELETTRICA DI RETE

230 Vac – 50 Hz / 120 Vac – 60 Hz

• ALIMENTAZIONE ELETTRICA INTERNA

Tutti i componenti sono alimentati a 24 Vdc, ad eccezione delle resistenze delle caldaie, della pompa e dell'aspiratore vapori che sono alimentati alla tensione di rete.

• POTENZA ASSORBITA

1.80 kW versione espresso mono caldaia

2.35 kW versione espresso doppia caldaia

2.25 kW versione solubile

• ALIMENTAZIONE IDRICA

Attacco = 3/4"

Pressione acqua = 0.5 – 6.5 bar

CARATTERISTICHE

- Cassone con struttura rinforzata, porta e controporta in alluminio anodizzato e cardini antivandalici.
- La porta a doppia apertura è stata progettata pensando di agevolare gli operatori per tutte le operazioni di brandizzazione, sostituzione di targhette selezioni e montaggio di sistemi di pagamento cashless/lettori.
- Serratura a codice programmabile.
- Gruppo caldaia e miscelatori estraibili per facilitare le operazioni di manutenzione.
- Serpentina tè di serie su tutte le versioni.
- Distributore bicchieri a diametro adattabile (da 70 a 74 mm) e palettiera regolabile da 90 a 105 mm.
- Alimentatore switching che garantisce stabilità totale delle dosi dei prodotti solubili e una completa protezione elettrica di sicurezza.
- Elettronica multiprotocollo di serie.
- Compatibile con la telemetria.

SISTEMA DI PAGAMENTO

- Compatibile con tutti i sistemi di pagamento disponibili sul mercato.
- Può lavorare in master/slave con un unico sistema di pagamento installato sul distributore del caldo insieme a un distributore automatico

a spirali refrigerato per la vendita di snack, lattine e bottiglie, incrementando quindi le opportunità di vendita e la qualità del servizio offerto ai propri clienti.

AUTONOMIA PRODOTTI

Caffè in grani	3.8/4.5 kg	Tè al limone	5.2 kg
Doppia campana	3.5 kg cad. (x2)	Tè naturale	2.4 kg
Caffè solubile*	1.4 kg	Brodo	3.8 kg
Orzo	1.4 kg	Bevanda fredda	4.0 kg
Latte	2.2 kg	Zucchero	5.2 kg
Creamer	4.0 kg	Palette	540 pz.
Cioccolata	4.8 kg	Bicchieri	700 pz.

* Nelle versioni doppia campana la scatola decaffeinato ha capacità 0.34 kg.

KIT ACCESSORI

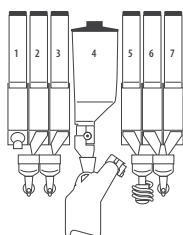
- Kit sensore presenza bicchieri.
- Kit chip orologio (per risparmio energetico e attività promozionali).
- Gruppo frigorifero per l'erogazione di bevande solubili fredde (potenza assorbita 200W).
- Gruppo frigorifero 2 BIB sciropo per l'erogazione di bevande fredde.
- Gruppo 2 BIB ambiente per l'erogazione di una goccia di sciropo sul top della bevanda.
- Kit illuminazione vano erogazione gestibile tramite firmware.
- Sistema di regolazione automatica della macinatura grani caffè che garantisce, al variare dell'umidità e della temperatura, costante qualità del prodotto erogato nel tempo.

AMBIENTE

- Retroilluminazione con led per una riduzione del consumo di elettricità e una durata di vita superiore rispetto al neon.
- Compatibile con bicchieri di carta e palette in legno.
- Opzione: kit sensore che segnala la presenza del bicchiere e dà la possibilità di erogare una bevanda con tazza o mug.
- Energy Saving Mode: risparmio energetico che permette di mettere la caldaia in stand by per dei periodi definiti consumando meno energia.
- Conforme alle direttive **ROHS** e **RAEE**.

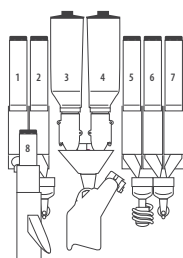
VERSIONI LEI700 PLUS	ESPRESSO 1ES-6 MONO CALDAIA	ESPRESSO 1ES-6 DOPPIA CALDAIA	ESPRESSO 2ES-6 DOPPIA CALDAIA DOPPIA CAMPANA	SOLUBILE IN-8
CAFFÈ IN GRANI	1	1	2	-
SCATOLE PRODOTTI (ZUCCHERO INCLUSO)	6	6	6	8
DIMENSIONI MM	1830H x 666L x 780P / PESO 167 KG			

1. Zucchero 2. Solubile 3. Decaffeinato
4. Caffè in grani 5. Tè 6. Cioccolata 7. Latte



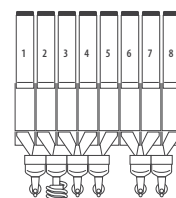
ESPRESSO

1. Zucchero 2. Solubile 3. Caffè in grani 4. Caffè in grani 2
5. Tè 6. Cioccolata 7. Latte 8. Decaffeinato



ESPRESSO DOPPIA CAMPANA

1. Brodo 2. Tè 3. Caffè 4. Zucchero
5. Decaffeinato 6. Cioccolata 7. Latte 8. Solubile



SOLUBILE



VISTA L

SLAVE



VISTA L SLAVE

LA FLESSIBILITÀ DELLA MODULARITÀ.

VISTA L, distributore automatico a spirali refrigerato 3°C per la vendita di snack, panini, prodotti freschi, lattine e bottiglie; disponibile in versione slave.



VISTA L + LEI700 PLUS

INTERFACCIA UTENTE

VISTA L SLAVE + MACCHINA CALDO

- La versione slave funziona abbinata a una macchina di bevande calde con un unico sistema di pagamento. La tastiera di selezione alfanumerica è presente sulla macchina di bevande calde.
- Vano erogazione "Pull" illuminato in fase di prelievo del prodotto.

Bianchi Vending



LED, LOW
VOLTAGE
LIGHTING



ENERGY
SAVING
MODE
(OPZIONE)



GRUPPO
FREDDO
CLASSE A+



SENSORE
CADUTA
PRODOTTI



REFRIGERAZIONE 3°
(VERSIONE FOOD)



DISPOSITIVO
CONTROLLO
TEMPERATURA

SPECIFICHE TECNICHE

• ALIMENTAZIONE ELETTRICA DI RETE

230 Vac – 50 Hz

• POTENZA ASSORBITA

0.7 kW

• TEMPERATURA INTERNA

Predisposto per la conservazione di prodotti alimentari deperibili in quanto è equipaggiato di un'unità frigo potenziata con un compressore da 14.28 cm³ per garantire i 3° C nei tre cassetti inferiori. Tutte le versioni sono dotate di dispositivo di sicurezza per il controllo della temperatura (negli ultimi tre cassetti) e relativa inibizione delle spirali, qualora le condizioni a norma per prodotti deperibili dovessero venire a mancare.

• UNITÀ REFRIGERANTE

½ HP monoblocco con sbrinamento automatico.

• GAS REFRIGERANTE: R 404 A

lato sul distributore master.

• Porta con telaio in alluminio estruso.

• Vetro camera basso emissiva, non necessita di resistenza anticondensa.

• Sistema di blocco sportello, quando la macchina è in stand by.

• Cassone schiumato per garantire un isolamento completo ed evitare dispersioni con conseguenti consumi inutili di energia.

• Ampia vetrina illuminata mediante led.

• Serratura a codice programmabile.

• Altezza dei cassetti regolabile.

• Cassetto specifico per tramezzini triangolari (sulla versione Food).

• Sistema auto diagnostico di ricerca guasti.

• Sensore caduta prodotti.

• Gruppo frigo con compressore potenziato accessibile ed estraibile.

• Elettronica multiprotocollo di serie.

• Compatibile con la telemetria.

CARATTERISTICHE

- Questo modello, che nasce slave, consente la massima flessibilità di installazione in base alle esigenze delle locazioni.
- Può lavorare in master/slave con altri due distributori della gamma bevande calde o snack & food, con un unico sistema di pagamento instal-

AMBIENTE

• Gruppo freddo classe A+.

• Energy Saving Mode: possibilità di gestione spegnimento luci Led in determinate fasce orarie.

• Conforme alle direttive **ROHS** e **RAEE**.

VERSIONI VISTA L SLAVE	6-41 SL FOOD	6-42 SL COMBI
SELEZIONI/CAPACITÀ	41 SELEZIONI/344 PRODOTTI	42 SELEZIONI/380 PRODOTTI
CASSETTI/SPIRALI	6/8	6/8
DIMENSIONI MM	VISTA L: 1830H x 700L x 897P / PESO 210 KG	

