



# LEI700 PLUS



LEI700 PLUS SMART

**DESIGN E TECNOLOGIA, UNA MACCHINA DI ALTA QUALITÀ PER RISPONDERE AD OGNI TIPO DI ESIGENZA.**

LEI700 PLUS, distributore automatico di bevande calde e fredde con capacità di 700 bicchieri. Il design espressivo e dinamico della macchina è messo in risalto dalla retroilluminazione della porta e dai profili in alluminio.

## INTERFACCIA UTENTE

- Interfaccia utente intuitiva:  
**Smart:** tastiera con tecnologia touchscreen saw (surface acoustic wave), con 30 ampi pulsanti retroilluminati, 4 preselezioni e una tastiera alfanumerica a 12 tasti.
- LEI700 PLUS può anche essere aggiornata in modo molto semplice in macchina touchscreen multimedia 32" grazie al kit opzionale.
- Dosaggio zucchero.
- Introduzione moneta antivandalico di serie.
- Segnale di avviso bevanda pronta.
- Display alfanumerico LCD a 32 caratteri.
- Sportello vano erogazione a caduta rallentata.
- Conforme ad uso minori e disabili in base alle normative vigenti.

**Bianchi Vending**



GCS, PAT.  
GRINDING  
CONTROL SYSTEM  
(OPZIONE)



CUP  
SENSOR  
DETECTION  
(OPZIONE)



LED, LOW  
VOLTAGE  
LIGHTING



PATENTED  
ESPRESSO  
GROUP



ENERGY  
SAVING  
MODE  
(OPZIONE)

## SPECIFICHE TECNICHE

### • ALIMENTAZIONE ELETTRICA DI RETE

230 Vac – 50 Hz / 120 Vac – 60 Hz

### • ALIMENTAZIONE ELETTRICA INTERNA

Tutti i componenti sono alimentati a 24 Vdc, ad eccezione delle resistenze delle caldaie, della pompa e dell'aspiratore vapori che sono alimentati alla tensione di rete.

### • POTENZA ASSORBITA

1.80 kW versione espresso mono caldaia

2.35 kW versione espresso doppia caldaia

2.25 kW versione solubile

### • ALIMENTAZIONE IDRICA

Attacco = 3/4"

Pressione acqua = 0.5 – 6.5 bar

## CARATTERISTICHE

- Cassone con struttura rinforzata, porta e controporta in alluminio anodizzato e cardini antivandalici.
- La porta a doppia apertura è stata progettata pensando di agevolare gli operatori per tutte le operazioni di brandizzazione, sostituzione di targhette selezioni e montaggio di sistemi di pagamento cashless/lettori.
- Serratura a codice programmabile.
- Gruppo caldaia e miscelatori estraibili per facilitare le operazioni di manutenzione.
- Serpentina tè di serie su tutte le versioni.
- Distributore bicchieri a diametro adattabile (da 70 a 74 mm) e palettiera regolabile da 90 a 105 mm.
- Alimentatore switching che garantisce stabilità totale delle dosi dei prodotti solubili e una completa protezione elettrica di sicurezza.
- Elettronica multiprotocollo di serie.
- Compatibile con la telemetria.

## SISTEMA DI PAGAMENTO

- Compatibile con tutti i sistemi di pagamento disponibili sul mercato.
- Può lavorare in master/slave con un unico sistema di pagamento installato sul distributore del caldo insieme a un distributore automatico

a spirali refrigerato per la vendita di snack, lattine e bottiglie, incrementando quindi le opportunità di vendita e la qualità del servizio offerto ai propri clienti.

## AUTONOMIA PRODOTTI

Caffè in grani	3.8/4.5 kg	Tè al limone	5.2 kg
Doppia campana	3.5 kg cad. (x2)	Tè naturale	2.4 kg
Caffè solubile*	1.4 kg	Brodo	3.8 kg
Orzo	1.4 kg	Bevanda fredda	4.0 kg
Latte	2.2 kg	Zucchero	5.2 kg
Creamer	4.0 kg	Palette	540 pz.
Cioccolata	4.8 kg	Bicchieri	700 pz.

\* Nelle versioni doppia campana la scatola decaffeinato ha capacità 0.34 kg.

## KIT ACCESSORI

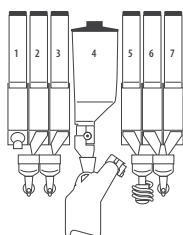
- Kit sensore presenza bicchieri.
- Kit chip orologio (per risparmio energetico e attività promozionali).
- Gruppo frigorifero per l'erogazione di bevande solubili fredde (potenza assorbita 200W).
- Gruppo frigorifero 2 BIB sciropo per l'erogazione di bevande fredde.
- Gruppo 2 BIB ambiente per l'erogazione di una goccia di sciropo sul top della bevanda.
- Kit illuminazione vano erogazione gestibile tramite firmware.
- Sistema di regolazione automatica della macinatura grani caffè che garantisce, al variare dell'umidità e della temperatura, costante qualità del prodotto erogato nel tempo.

## AMBIENTE

- Retroilluminazione con led per una riduzione del consumo di elettricità e una durata di vita superiore rispetto al neon.
- Compatibile con bicchieri di carta e palette in legno.
- Opzione: kit sensore che segnala la presenza del bicchiere e dà la possibilità di erogare una bevanda con tazza o mug.
- Energy Saving Mode: risparmio energetico che permette di mettere la caldaia in stand by per dei periodi definiti consumando meno energia.
- Conforme alle direttive **ROHS** e **RAEE**.

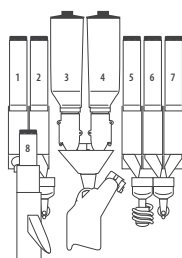
VERSIONI LEI700 PLUS	ESPRESSO 1ES-6 MONO CALDAIA	ESPRESSO 1ES-6 DOPPIA CALDAIA	ESPRESSO 2ES-6 DOPPIA CALDAIA DOPPIA CAMPANA	SOLUBILE IN-8
CAFFÈ IN GRANI	1	1	2	-
SCATOLE PRODOTTI (ZUCCHERO INCLUSO)	6	6	6	8
DIMENSIONI MM	1830H x 666L x 780P / PESO 167 KG			

1. Zucchero 2. Solubile 3. Decaffeinato  
4. Caffè in grani 5. Tè 6. Cioccolata 7. Latte



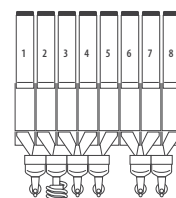
ESPRESSO

1. Zucchero 2. Solubile 3. Caffè in grani 4. Caffè in grani 2  
5. Tè 6. Cioccolata 7. Latte 8. Decaffeinato



ESPRESSO DOPPIA CAMPANA

1. Brodo 2. Tè 3. Caffè 4. Zucchero  
5. Decaffeinato 6. Cioccolata 7. Latte 8. Solubile



SOLUBILE

SPECIFICHE TECNICHE

- ALIMENTAZIONE ELETTRICA DI RETE: 230 Vac – 50-60 HZ
  - POTENZA ASSORBITA: 0.7 kW
  - TEMPERATURA INTERNA
- Predisposto per la conservazione di prodotti alimentari deperibili in quanto è equipaggiato di un'unità frigo potenziata con un compressore da 14.28 cm³ per garantire i 3° C nei quattro cassetti inferiori. Dispositivo di sicurezza per il controllo della temperatura (negli ultimi quattro cassetti) e relativa inibizione delle spirali, qualora le condizioni a norma per prodotti deperibili dovessero venire a mancare.
- UNITÀ REFRIGERANTE: ½ HP monoblocco con sbrinamento automatico.
  - GAS REFRIGERANTE: R134A

CARATTERISTICHE

- Diverse versioni che consentono la realizzazione di molteplici combinazioni in grado di soddisfare le esigenze di vendita per un'ampia gamma di prodotti.
- Versioni con ascensore performante per un'erogazione delicata dei prodotti fragili food e non-food.
  - Versioni con etichette elettroniche per la visualizzazione di prezzi, descrizioni e promozioni.
  - Versioni con vano laterale refrigerato per lo stoccaggio dei prodotti.
  - Versioni con 2 colonne lattine o bottiglie (+60 bott. 0.5L PET e 136 lattine).

- Da 6 a 7 cassetti, fino a 8 spirali.
- Altezza dei cassetti regolabile.
- Cassetto specifico per tramezzini triangolari montabile sulla vers. Food.
- Sistema di blocco sportello, quando la macchina è in stand by.
- Ampia vetrina illuminata mediante led.
- Vetrocamera basso emissiva, non necessita di resistenza anticondensa.
- Cassone schiumato per garantire un isolamento completo ed evitare dispersioni con conseguenti consumi inutili di energia.
- Serratura a codice programmabile.
- Sistema auto-diagnostico di ricerca guasti.
- Gruppo frigo con compressore potenziato, facilmente accessibile ed estraibile.
- Elettronica multiprotocollo di serie.
- Compatibile con la telemetria.

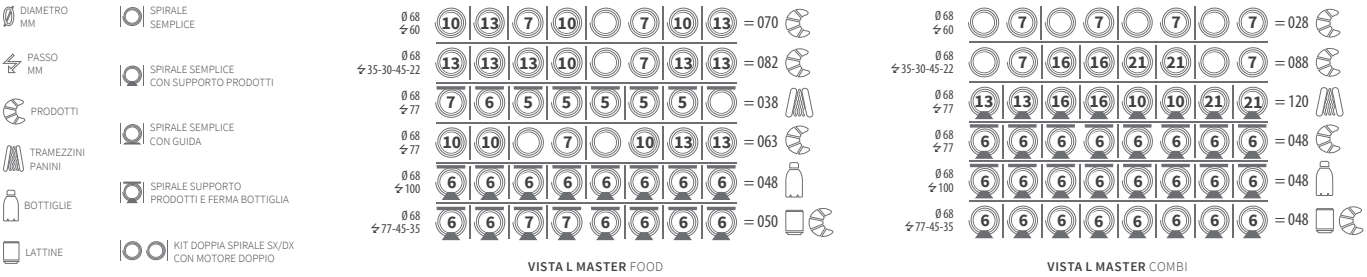
SISTEMA DI PAGAMENTO

- Può alloggiare tutti i principali sistemi di pagamento.

AMBIENTE

- Gruppo freddo Classe A+.
- Energy Saving Mode: possibilità di gestione spegnimento luci Led in determinate fasce orarie.
- Conforme alle direttive *ROHS* e *RAEE*.

VERSIONI VISTA L MASTER 6 CASSETTI	TASTIERA ALFANUMERICA	TASTIERA TOUCH	VANO LATERALE REFRIGERATO	VANO LATERALE CON 2 COLONNE	ASCENSORE	ETICHETTE ELETTRONICHE
6-42 MA COMBI ALFA 6-43 MA FOOD ALFA	✓		✓			
6-42 MA COMBI ALFA LIFT 6-43 MA FOOD ALFA LIFT	✓		✓		✓	
6-42 MA PLUS COMBI ALFA 6-43 MA PLUS FOOD ALFA	✓			✓		
6-42 MA PLUS COMBI ALFA LIFT 6-43 MA PLUS FOOD ALFA LIFT	✓			✓	✓	
6-42 MA PLUS COMBI TOUCH 7" LIFT DIS 6-43 MA PLUS FOOD TOUCH 7" LIFT DIS		✓		✓	✓	✓
6-42 MA COMBI TOUCH 46"		✓	✓		✓	
6-42 MA COMBI TOUCH 46" LIFT		✓	✓		✓	
6-42 MA PLUS COMBI TOUCH 46" LIFT		✓		✓	✓	
DIMENSION MM	1830H x 1010L x 950P / PESO 290 KG					
VERSIONE FOOD 43 SEL./351 PROD.	VERSIONE COMBI 42 SEL./380 PROD.					



advertento®



ZD-VISTA L MASTER-ED02/2015/IT



VISTA L MASTER TOUCH 7" CON ASCENSORE

VISTA L  
MASTER  
Versione standard o con ascensore

TECNOLOGIA E SERVIZIO DI ALTO LIVELLO.

VISTA L MASTER, distributore automatico a spirali refrigerato 3° C per la vendita di snack, panini, prodotti freschi, lattine e bottiglie. Un top di gamma con tecnologie innovative per offrire flessibilità e servizio di alto livello. Disponibile in diverse versioni: Lift, Touch 7" o 46" per adattarsi a tutte le esigenze.

INTERFACCIA UTENTE

- Design accattivante, porta con telaio in alluminio estruso.
- Tastiera alfanumerica in acciaio inox con 12 tasti.
- Display alfanumerico a 32 caratteri.
- Versione Touch 7" o 46", tastiera con tecnologia Touchscreen Multimedia (video).
- Sistema di introduzione moneta standard.
- Vano erogazione "pull" illuminato in fase di prelievo del prodotto.
- Versioni con ascensore performante che consente un'erogazione delicata dei prodotti fragili food e non-food.
- Sensore caduta dei prodotti.

Bianchi Vending

Bianchi Vending Spa · info@bianchivending.com  
Corso Africa 2/3/9, 24040 Loc. Zingonia, BG, Italia  
Tel. +39.035.45.02.111 · Fax. +39.035.883.304

I dati tecnici e le informazioni  
riportate sono indicativi e soggetti  
a cambiamenti senza preavviso.



Bianchi Vending



LED, LOW  
VOLTAGE  
LIGHTING



GRUPPO  
FREDDO  
CLASSE A +



ASCENSORE  
(VERSIONE LIFT)



SENSORE  
CADUTA  
PRODOTTI



REFRIGERAZIONE  
3° C



ENERGY  
SAVING  
MODE  
(OPZIONE)



DISPOSITIVO  
CONTROLLO  
TEMPERATURA



Un top di gamma con tecnologie innovative per offrire **flessibilità e servizio di alto livello.**



VISTA L MASTER TOUCH 46"



VISTA L MASTER TOUCH 7"

## Vending interattivo.

- Interfaccia selezione con tecnologia Touch multimedia: monitor 7" in sostituzione alla tastiera alfanumerica in acciaio, oppure monitor 46" full touch in sostituzione alla vetrina.
- Menu accattivante e intuitivo con immagini, descrizioni e ingredienti prodotti per un consumo consapevole.
- Digital signage per enfatizzare l'esperienza del cliente con la pubblicazione di video, news o comunicazioni speciali.
- Facilità di gestione dei contenuti multimediali e di configurazione grazie all'innovativa piattaforma WinConfigTouch di Bianchi, il nuovo applicativo in ambiente Windows.

## Comunicazione e massima personalizzazione.

**AMPIA OFFERTA.** Il menù è composto da 2 a 6 famiglie di prodotti raggruppati per tipo (bevande, snack dolci, snack salati...) o in base alle loro caratteristiche o alle categorie di alimenti (senza glutine, prodotti vegetariani, prodotti energetici...).  
**QUALITÀ NUTRIZIONALI.** All'interno della famiglia, l'utente può poi selezionare il prodotto desiderato e leggere gli ingredienti per un consumo consapevole.  
**PROMOZIONI PERSONALIZZABILI.** Si possono creare specifiche promozioni di prodotto o di menu in caso di collegamento Master/Slave e renderle immediatamente appetibili e selezionabili.  
**VIDEO AD ALTA QUALITÀ.** La tecnologia LCD dei nostri monitor permette l'inserimento di immagini e video promozionali o informativi di alta qualità, aumentando il grado di coinvolgimento dell'utente.



LEI700 PLUS + VISTA L MASTER TOUCH 7"

## Tecnologie.



**Ascensore performante** che consente un'erogazione delicata dei prodotti fragili food e non-food.



**Etichette elettroniche** per la visualizzazione di prezzi, descrizioni e promozioni.